

Unidade de Controle CU 100-1(CNC)

- Descrição técnica

A Unidade de controle CU 100-1 (CNC) reconcondicionada que será empregada exclusivamente para manutenção de bens de capital, e que será instalada no sistema de medição óptica para lâminas STRADEX F22-95, é um equipamento eletrônico que realiza o processamento do sinal analógico recebido pelo Sensor de Espessura de Filme PVDC.

Este Sinal processado pela Unidade de Controle é depois transmitido a um sistema computadorizado, que tem a interface apropriada para a medição da Espessura do Filme de PVDC, na função de Análise de Qualidade do Filme de PVDC na Linha de Revestimento.

A Unidade de Controle CU100-1 (CNC) faz parte do hardware do sistema de inspeção, contendo Placa MAC para controle de eixo para o deslocamento, Placa SLD com fonte de luz para controle e estabilização de potência leve, Placa DSP com controladores para os sensores e processamento de sinal dos dados do espectômetro, comunicação em rede e interruptor liga/desliga.

Seguem as especificações técnicas da Unidade de Controle CU100-1(CNC) conforme as especificações da Sentronics Metrology GmbH.

Especificações técnicas:

Tipo de Unidade de controle	CU 100-1 (CNC)
Tipo de Sensor	StraDex f...-95
Tipo de Espectrômetro	Detector 1020 nm
Número de Cabeças de sensor por unidade de controle	1
Sinal Em processamento (um por Cabeça do sensor)	DSP-R
Fonte de luz	SLD1 11 mW
Vida útil da Fonte de	15000 h*
Controle de Estágio	MAC3
Sincronização (opcional)	SHC3
Dimensões (Altura largura / Profundidade)	132 x 482 x 510 mm ³

- Aplicação da Unidade de Controle CU 100-1 (CNC)

A Unidade de Controle CU 100-1 (CNC) será instalada no sistema de medição óptica para lâminas, sensor que faz a conferência e monitoramento da quantidade de aplicação de PVDC em filmes de PVC de embalagens para medicamentos, com função de Análise de Qualidade do Filme de PVDC na Linha de Revestimento.

A principal função da Unidade de Controle CU100-1(CNC) é de transferir os dados do sensor para o computador, controlar que o sensor está se movendo da direita para a esquerda, o tempo entre o movimento e o envio da luz, e controlar a intensidade da luz para medir a espessura do filme de PVC.

- Modelo e marca do equipamento (foto e layout do equipamento).

Marca: Sentronics Metrology GmbH

Modelo: CU 100-1 (CNC)

Segue abaixo o layout do equipamento Unidade de Controle CU100-1(CNC):

- Visão geral do layout da Unidade de Controle CU100-1(CNC) nos sensores STRADEX F22-95:

Os sensores STRADEX F22-95 permitem medições altamente precisas e ópticas da espessura da multicamada, a topologia e a rugosidade dos filmes de PVC. O sistema de medição compreende um sensor para medir a espessura, uma unidade de controle CU100-1(CNC) para processamento de sinais e um computador com software Sentronics S+ como interface de utilizador.

Vista frontal
(aberta)

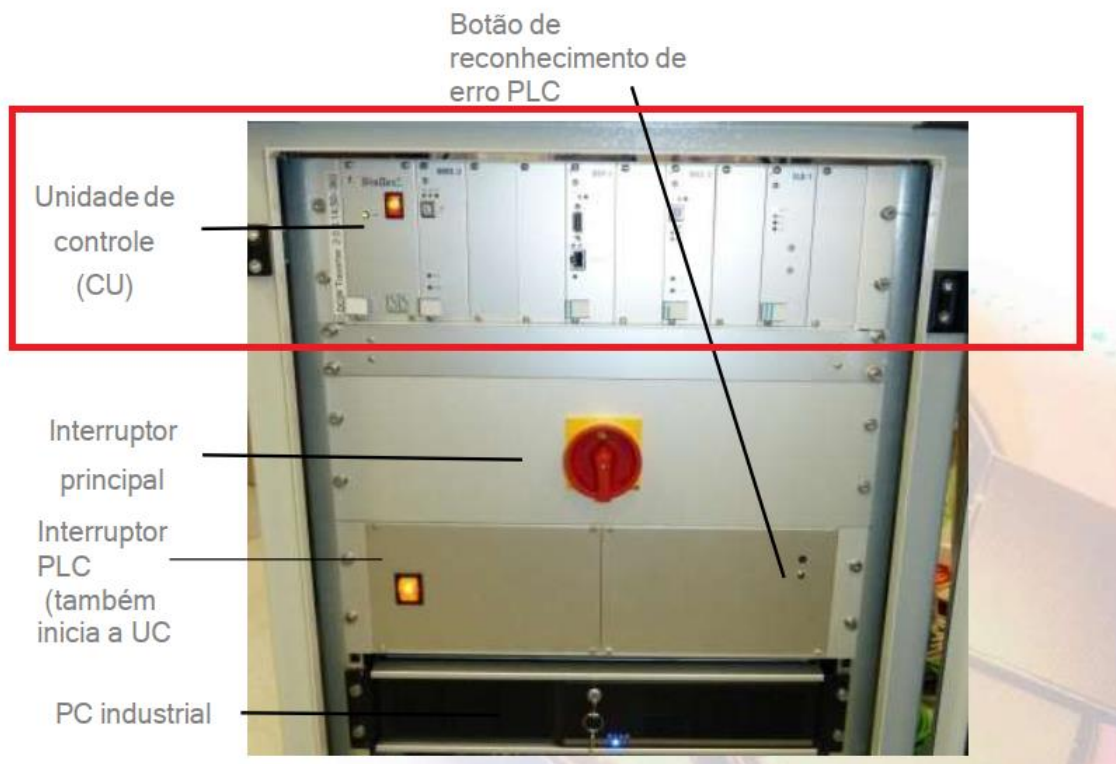


Foto do Sensor STRADEX F22-95

- Visão específica do layout da Unidade de Controle CU100-1(CNC):

Visão geral do
Hardware
Unidade de controle

